

ОГЛАВЛЕНИЕ

ПРЕДИСЛОВИЕ	3
<i>Раздел I</i>	
ТЕРМИНЫ И ОБОЗНАЧЕНИЯ	4
Библиография к разделу I	5
<i>Раздел II</i>	
КВАЛИМЕТРИЯ КАК ОБЪЕКТ МОНИТОРИНГА МАТЕМАТИЧЕСКИМИ МЕТОДАМИ	7
<i>II-1. Возможность применения расчетного аппарата механики разрушения</i>	<i>9</i>
Горкунов Э. С., Колмогоров В. Л., Мигачев Б. А. Мониторинг ресурса прочности математическими и аппаратурными методами	
I. Формулировка обобщенной феноменологической модели накопления повреждений и разрушения (для условий холодной деформации) <i>Дефектоскопия, 1997. № 3. С. 80—86</i>	10
Горкунов Э. С., Колмогоров В. Л., Мигачев Б. А. Мониторинг ресурса прочности математическими и аппаратурными методами	
II. Формулировка обобщенной феноменологической модели накопления повреждений и разрушения (для условий горячей деформации) <i>Дефектоскопия, 1997. № 3. С. 87—90</i>	19
Мигачев Б. А. Исследование процесса накопления поврежденности при высокотемпературном деформировании сдвигом <i>Дефектоскопия, 1997. № 8. С. 73—79</i>	26
Библиография к разделу II-1	35
<i>II-2. Корректировка определяющих соотношений феноменологической теории разрушения</i>	<i>36</i>

Мигачев Б. А. Идентификация высоко- температурной пластичности аустенито-фер- ритной стали	
<i>Дефектоскопия</i> , 1997. № 10. С. 87—94	37
Мигачев Б. А. Метод построения мно- гофакторной модели пластичности для прогно- зирования разрушения	
<i>Дефектоскопия</i> , 1998. № 6. С. 95—101	47
Мигачев Б. А. Выбор аппроксимирую- щих функций результатов механических испы- таний технологических свойств металлов	
<i>Дефектоскопия</i> , 1999. № 4. С. 58—68	56
Библиография к разделу II-2	70
<i>Раздел III</i>	
КВАЛИМЕТРИЯ КАК ОБЪЕКТ МОНИТОРИН- ГА АППАРАТУРНЫМИ МЕТОДАМИ	71
III-1. Обобщенная модель качества металлопро- дукции в технологических процессах	71
Мигачев Б. А. Модель показателя ка- чества	
<i>Дефектоскопия</i> , 1996. № 9. С. 74—78	72
Мигачев Б. А. Определение обобщен- ного показателя качества по результатам кон- троля изделий магнитными методами	
<i>Дефектоскопия</i> , 1999. № 2. С. 39—45	77
Мигачев Б. А. К вопросу определения интегральных показателей в задачах квалимет- рии	
<i>Дефектоскопия</i> , 1999. № 8. С. 46—53	86
Библиография к разделу III-1	97
III-2. Совершенствование физико-механических ме- тодов контрольных испытаний металлов	97
Мигачев Б. А. Особенности определе- ния условий разрушения при испытании метал- ла способом осадки	
<i>Дефектоскопия</i> , 1999. № 10. С. 86—98	98

Мигачев Б. А. Влияние размера образцов на показатели механических свойств при испытаниях металлов на растяжение <i>Дефектоскопия, 2000. № 4. С. 72—78</i>	115
Мигачев Б. А. Прогнозирование пластичности по результатам испытаний на кручение <i>Дефектоскопия, 1999. № 12. С. 83—92</i>	125
Мигачев Б. А. К вопросу применения надрезанных образцов для технологических испытаний материалов способом горячего скручивания <i>Дефектоскопия, 2000. № 2. С. 84—93</i>	139
Библиография к разделу III-2	152
III-3. Практическая реализация положений и принципов квалиметрии	153
Мигачев Б. А., Теляшов Н. В. Возможности дефектоскопии при контроле качества горячекатаных трубных заготовок <i>Дефектоскопия, 1994. № 11. С. 46—50</i>	154
Мигачев Б. А., Добыш Н. М. Квалиметрия проката быстрорежущей стали в условиях заготовительного производства с кузнечным переделом <i>Дефектоскопия, 1995. № 6. С. 80—83</i>	159
Мигачев Б. А. Формализация процедуры квалиметрии при неразрушающем контроле <i>Дефектоскопия, 1995. № 8. С. 48—51</i>	164
Библиография к разделу III-3	170
ЗАКЛЮЧЕНИЕ	172